

15/7B 带材

数据表

15/7b 的典型应用是在煤气炉和电炉等电器中的双金属恒温器中用作电阻条或高膨胀组件。

化学成分

	Mn %	Ni %	Fe %
标称成分	7	17	剩余成分

机械性能

硬度, 维氏硬度: 90

物理特性

密度 g/cm ³	8.2
在 20°C 条件下的电阻率 Ω mm ² /m	0.76

热膨胀系数

温度范围	热膨胀 x 10 ⁻⁶ /K
30 - 130 °C	20.0

免责声明: 建议仅供参考, 针对特定应用场合的材料适用性我们需要了解实际使用条件后才能予以确认。在产品持续研发过程中, 我们可能需要更改技术数据, 恕不另行通知。该数据表仅适用于以 Kanthal[®] 商标推出的材料。