

BOND MA 线材绝缘材料和涂层

数据表

Bond MA 是一种热塑性聚酰胺;也就是说,它在经过加热应用后会软化和流动。

工作温度

粘合线圈的粘合强度随温度的降低而降低。Bond MA 在 155-165°C (311-329°F) 下将保持室温下粘合强度的大约 5-10%。应该进行服务测试以验证绕线结构和粘合过程的充分性。

粘合说明

Bond MA 通常被用作聚氨酯或聚酯基底的覆盖涂层,以制作粘合性磁线。当热量软化邻匝上的表面涂层并流动到一起时,此类线材将是实现自身粘合。在冷却后,表面涂层会变硬,从而将匝固定到位。涂有 Bond MA 的线材的粘合应被视为可逆的,因为恢复到高温将再次软化涂层。

请您留言

请在此输入留言内容,我们会尽快与您联系。(必填)

姓名

电话(必填)

邮箱

地址

发送

(320-338°F) 之间软化。在 170°C (338°F) 的温度下,一小时后可达到完全粘合强度。延长之间的有效粘合区域,从而适度提高性能。

高温的时间。烤炉或强制热空气站可能需要额外的时间或更高的温度才能将电磁线提升

电阻加热完成或通过烤炉中加热完成。线材的粘合也能在卷绕期间通过应用热气或溶剂最佳效果,卷绕后应在 170°C (338°F) 温度下对这些线圈后烘烤一小时。

的缝隙中效率低下,只有在相邻的导体密切接触时,它才能很好地粘合。细线和精密卷绕合技术。

特定应用场合的材料适用性我们需要了解实际使用条件后才能予以确认。因不断研发而导致的产
该数据表仅适用于 Kanthal 材料。