

BOND-B 线材绝缘材料和涂层

数据表

Bond-B 是一种热塑性聚乙烯醇缩丁醛；也就是说，它在经过加热应用后会软化和流动。

粘合说明

Bond-B 通常被用作聚酯或聚酰亚胺基底的覆盖涂层，以制作粘合性磁线。当热量软化邻近上的表面涂层并流动到一起时，此类线材将实现自身粘合。在冷却后，表面涂层会变硬，从而将匝固定到位。Bond-B 应被视为可逆的，因为恢复到高温将再次软化涂层。

Bond-B 在 100°C 和 120°C (212-248°F) 之间软化。在 120°C 下 10 分钟后可达到完全粘合强度。延长时间或升高温度可增加导体之间的有效粘合区域，从而适度提高性能。

上述粘合周期是指线材处于高温的时间。烤炉或强制热空气站需要额外的时间和/或高温才能将电磁线提升到粘合温度。例如代表一个大散热片的电机冲片，将大大延长粘合时间。

通过应用电流来加热线圈的电阻是一种更高效的首选粘合方法。线材在高达 200°C (392°F) 的温度下最多可以承受几分钟的最小释气。

工作温度

粘合线圈的粘合强度随着温度的变化而减小。Bond-B 在 90-100°C (194-212°F) 下将保持室温下粘合强度的大约 5-10%。应该进行服务测试以验证绕线结构和粘合过程的充分性。

粘合性线材的限制

请注意，粘合性磁线在绕组的缝隙中效率低下，只有在相邻的导体密切接触时，它才能很好地粘合。细线和精密卷绕线圈可以最大程度地利用粘合技术。必须仔细评估电机尺寸线材应用，以确定粘合性线材是否适用。

免责声明：建议仅供参考，针对特定应用场合的材料适用性我们需要了解实际使用条件后才能予以确认。因不断研发而导致的产品技术数据更改不作另行通知。该数据表仅适用于 Kanthal 材料。